

AUTOCENTRANTI

**Autocentranti a comando manuale non rotanti;
Mandrini autocentranti statici manuali,
pneumatici, idraulici**



Y CHUCK
NC Clamping Vice

Pag. 12.2



PB-D
PB-C

Pag. 12.10



US-CL
US-A

Pag. 12.4



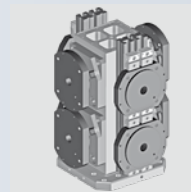
HB-D
HB-C

Pag. 12.12



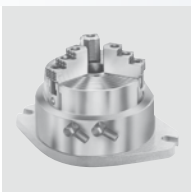
M2-PB
M4-PB

Pag. 12.6



Esempi

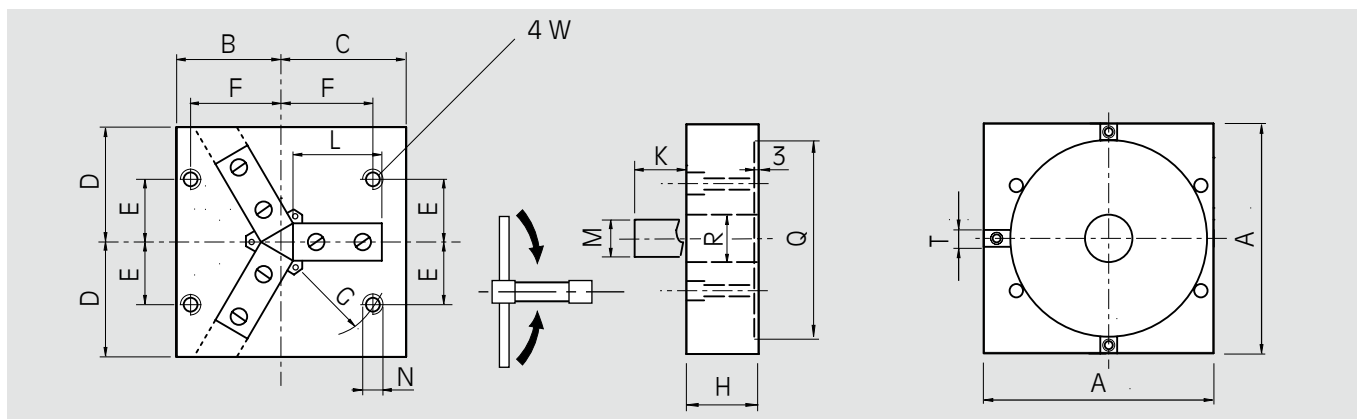
Pag. 12.14



STP

Pag. 12.8

Autocentrante statico YC con la innovativa caratteristica di poter essere trasformato in una morsa estremamente compatta e robusta.



Dimensioni

codice Nr.	modello	A mm	B mm	C mm	D mm	H mm	R mm	Q mm	N mm	G mm	T mm	E mm	F mm	W mm
51 99 13 33	Y - 120	120	55	65	60	43	ø25	--	10	55	12	18	49	M 5
51 99 13 34	Y - 160	160	70	90	80	65	ø34	ø119	12	73,5	18	21	63	M 6
51 99 13 35	Y - 200	200	90	110	100	65	ø44	ø170	12	99	18	45	80	M 8
51 99 13 36	Y - 300	300	140	160	150	65	ø104	ø270	12	147	18	80	120	M 10

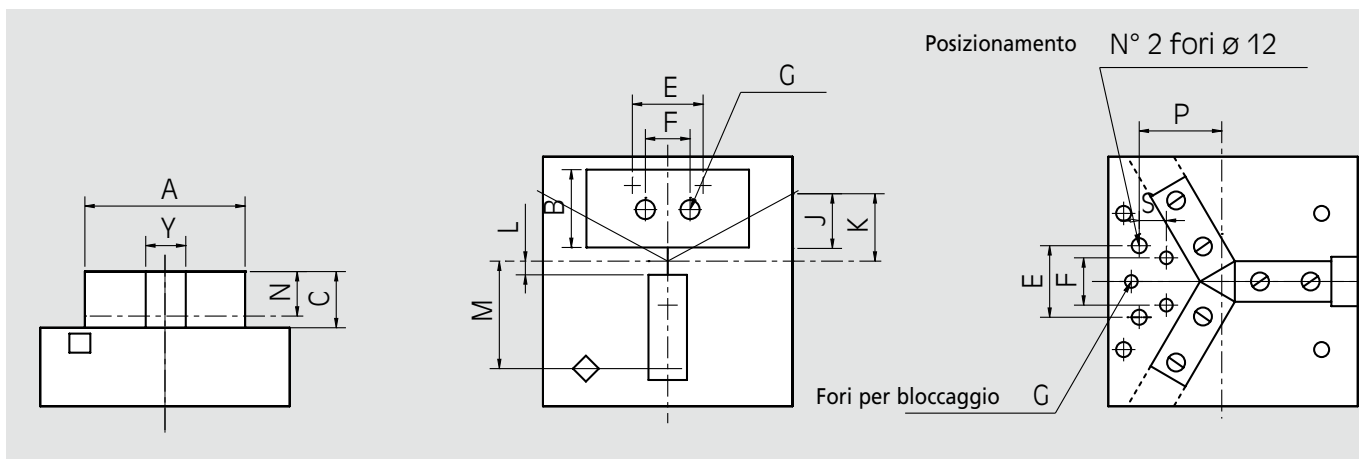
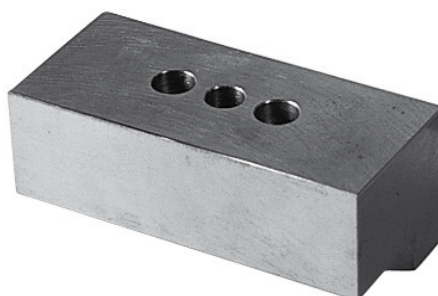
Specifiche

tipo	corsa ganascia	coppia consentita N-m	forza bloccaggio kN	campo di presa mm	peso kg
Y - 120	7	50	11	8 ~ 90	4,5
Y - 160	10	100	22	15 ~ 126	12
Y - 200	15	130	33	20 ~ 173	19
Y - 300	25	150	38	40 ~ 266	40

Dimensioni ganascia tenera

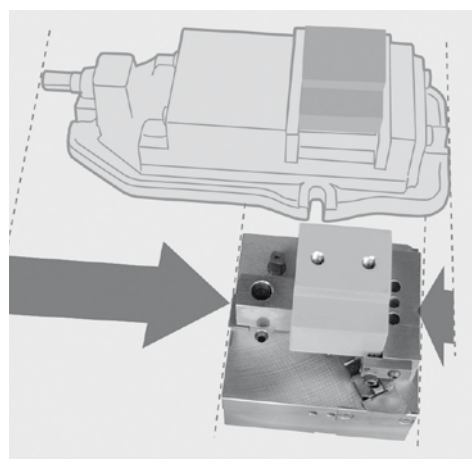
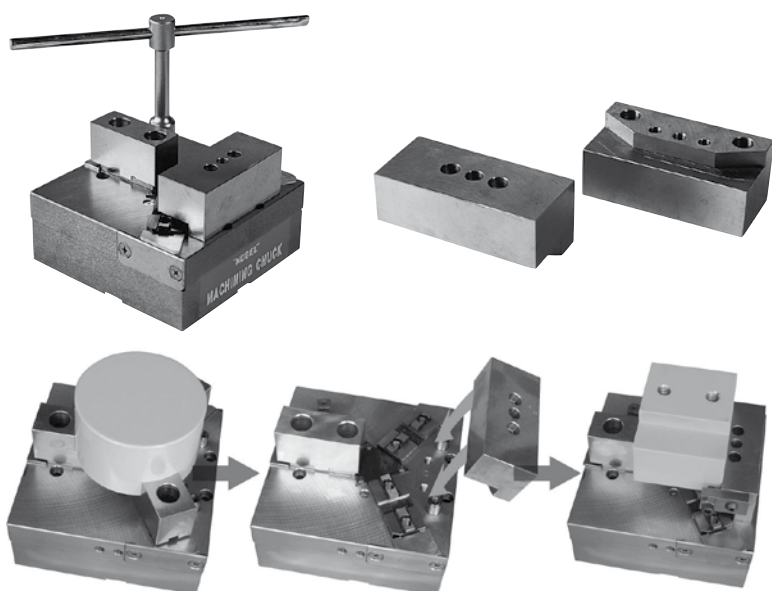
tipo	K mm	L mm	M mm	cod.
Y - 120	30	60	19	51991366
Y - 160	41	70	30	51991367
Y - 200	43	85	30	51991368
Y - 300	54	115	45	51991369

Ganascia fissa



codice Nr.	modello	A mm	B mm	C mm	E mm	F mm	G mm	N mm	Y mm	S mm	P mm	min J mm	max K mm	min L mm	max M mm
51 99 13 37	Y - 120	80	45	30	60	30	2-M6	16	18	10	45	12	45	6	55
51 99 13 38	Y - 160	100	45	41	70	30	2-M8	18	30	10	53	20	40	10	65
51 99 13 39	Y - 200	130	62	43	60	40	2-M10	20	30	20	65	15	50	10	70
51 99 13 40	Y - 300	160	115	54	60	120	3-M12	35	45	20	105	15	100	13	120

Esempi di impiego



Mandrini a 2 griffe
corsa lunga

Mandrini a 3 griffe
corsa lunga o normale

- Unità cilindro statico + mandrino
- Mandrini senza passaggio barra tipo CL/AN/AL



Applicazioni

Unità di serraggio statiche previste per equipaggiare macchine transfer, macchine speciali o centri di lavoro.
Utilizzate anche come mandrini di caricamento o manipolatori.

Caratteristiche tecniche

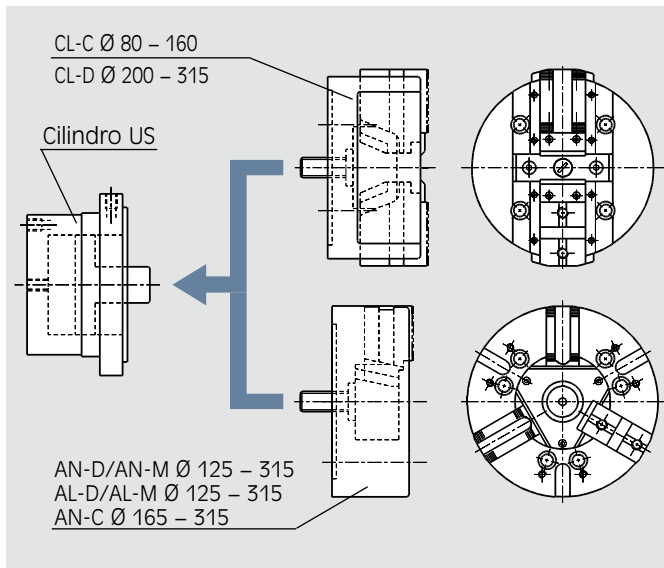
Unità di serraggio statica idraulica con la possibilità di equipaggiare il cilindro statico con differenti tipi di mandrini di bloccaggio: 2 o 3 griffe, corsa lunga o normale, con dentatura in pollici o incastro a croce.
Il cilindro in alluminio è collegato al mandrino tramite un elemento di unione.
Il cilindro deve essere costantemente alimentato durante il serraggio.

Dotazione standard

Come i mandrini montati
Elemento di unione tra
il cilindro ed il mandrino

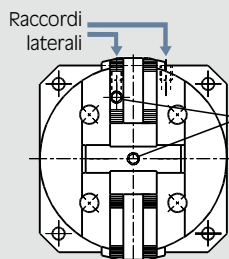
Esempio di ordine

US 125-CL-C con raccordi idraulici posteriori
oppure
US 250-AN-D con raccordi idraulici laterali e mandrino ruotato di 90°

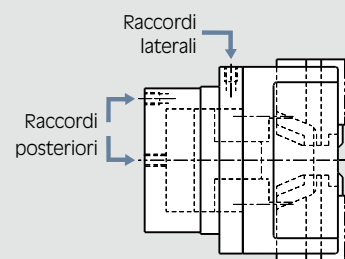
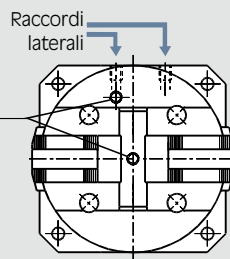


- **US-CL-C** = cilindro con mandrino a 2 griffe tipo CL-C (corsa lunga/incastro a croce). Mandrini da Ø 80 a 160 mm.
- **US-CL-D** = cilindro con mandrino a 2 griffe tipo CL-D (corsa lunga/dentatura in pollici). Mandrini da Ø 200 a 315 mm.
- **US-AN-D** = cilindro con mandrino a 3 griffe tipo AN-D (corsa normale/dentatura in pollici). Mandrini da Ø 125 a 315 mm.
- **US-AN-M** = cilindro con mandrino a 3 griffe tipo AN-M (corsa normale/dentatura metrica). Mandrini da Ø 125 a 315 mm.
- **US-AL-D** = cilindro con mandrino a 3 griffe tipo AL-D (corsa lunga/dentatura in pollici). Mandrini da Ø 125 a 315 mm.
- **US-AL-M** = cilindro con mandrino a 3 griffe tipo AL-M (corsa lunga/dentatura metrica). Mandrini da Ø 125 a 315 mm.
- **US-AN-C** = cilindro con mandrino a 3 griffe tipo AN-C (corsa normale/incastro a croce). Mandrini da Ø 165 a 315 mm.
- **Unità speciali** = su richiesta, un cilindro US può ricevere altri tipi di mandrino, ad esempio un mandrino a ricambio rapido dei morsetti tipo **AN-RM**.

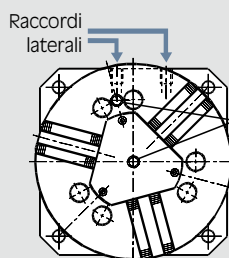
Mandrini CL in posizione standard



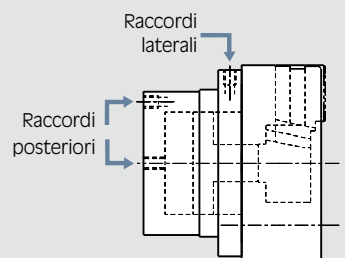
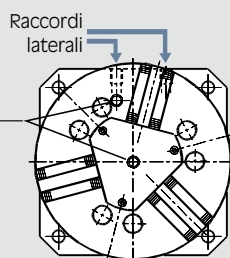
Mandrini CL ruotati di 90°



Mandrini AN/AL in posizione standard



Mandrini AN/AL ruotati di 90°



■ Il mandrino può essere montato sul cilindro ruotato di 90° se la posizione standard interferisce con il ciclo di lavorazione. La posizione desiderata deve essere specificata nell'ordine.

■ I raccordi idraulici possono essere laterali o posteriori al cilindro in modo da facilitare l'installazione sulla macchina. La versione desiderata deve essere specificata nell'ordine.

M2-PB

Base multipla
con 2 mandrini

M4-PB

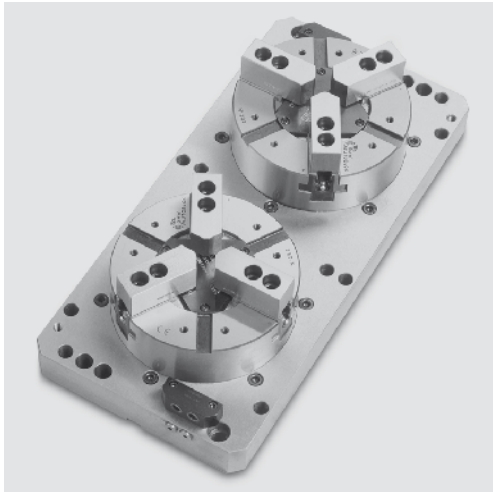
Base multipla
con 4 mandrini

Basi multiple pneumatiche per centri di lavoro

■ Ø 130 - 315 mm

■ 2 o 3 griffe (PB-D / PB-M)

■ 3 griffe (PB-C)



Applicazioni

Basi multiple per il bloccaggio contemporaneo di 2 o 4 pezzi in lavorazione su fresatrici, centri di lavoro o macchine speciali.

M2-PB: base di serraggio multipla con 2 mandrini tipo PB-D, PB-C o PB-M

M4-PB: base di serraggio multipla con 4 mandrini tipo PB-D, PB-C o PB-M

Caratteristiche tecniche (informazioni sui mandrini a pag. 9.2.20)

Il modello di base necessita di un circuito indipendente per ogni mandrino.

1ª opzione: unità di sicurezza **SAB** con valvola di sicurezza per ogni mandrino.

2ª opzione: unità con una valvola di sicurezza per tutti i mandrini con raccordo rapido per la pressurizzazione dei mandrini dopo lo stoccaggio dei pallet.

3ª opzione: unità di attuazione meccanica a molla (con serraggio esterno o interno), per tenere i pezzi durante la movimentazione dei pallet.

Dotazione standard

1 serie di morsetti teneri, tasselli a T+viti per ogni mandrino (tranne PB-C)
Pompetta per grasso

Esempio di ordine

M2-PBC 250 con 2 mandrini a 3 griffe
oppure
M4-PBD 165 con 4 mandrini a 2 griffe

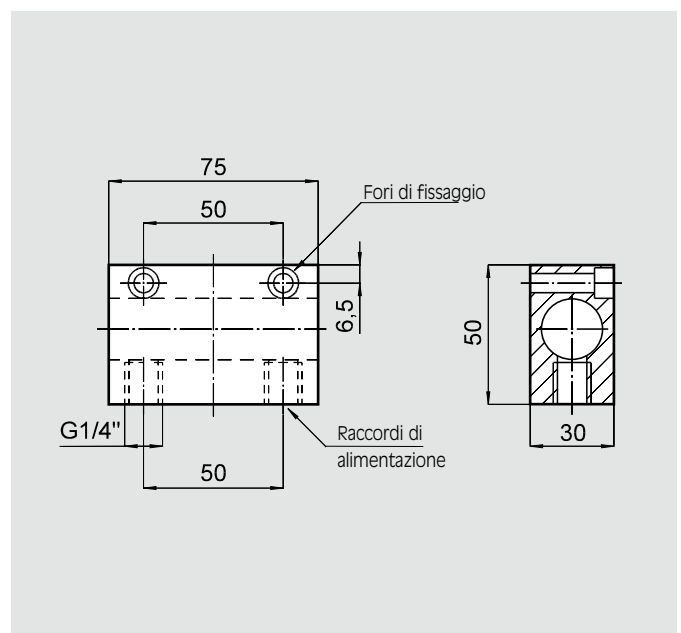
Caratteristiche tecniche

Modello SMW-AUTOBLOK Codice		M2-PBD 3 (3 griffe) 130 77272513	M2-PBD 3 (3 griffe) 165 77272516	M2-PBD 3 (3 griffe) 210 77272521	M2-PBD 3 (3 griffe) 250 77272525	M2-PBD 3 (3 griffe) 315 77272531
Modello SMW-AUTOBLOK Codice		M2-PBLD 2 (2 griffe) 130 77272713	M2-PBLD 2 (2 griffe) 165 77272716	M2-PBLD 2 (2 griffe) 210 77272721	M2-PBLD 2 (2 griffe) 250 77272725	M2-PBLD 2 (2 griffe) 315 77272731
Modello SMW-AUTOBLOK Codice		N.D.	M2-PBC 3 (3 griffe) 165 77277916	M2-PBC 3 (3 griffe) 210 77277921	M2-PBC 3 (3 griffe) 250 77277925	M2-PBC 3 (3 griffe) 315 77277931
Corsa per griffa dei mandrini	mm	3.2	3.6	4.4	5	6.3
Corsa per griffa dei mandrini PBL-D2 (2 griffe)	mm	6	6.8	8.4	9.7	12
Superficie del pistone dei cilindri incorporati	cm²	82	143	236	358	548
Pressione massima	bar	7	7	7	7	7
Forza di serraggio a 6 bar	kN	14	24	42	64	98
Forza di serraggio a 6 bar PBL-D2 (2 griffe)	kN	9	16	26	39	60
Massa della base M2-PB. (senza morsetti)	kg	29.5	49	83	121	172

*L'unità con mandrino a 2 griffe è unicamente disponibile con dentatura (in pollici o metrica) e grande corsa delle griffe.

Opzione per i mandrini M2-PB e M4-PB.
Valvola di sicurezza antiritorno per
mantenere la pressione all'interno del
cilindro anche in seguito ad una improvvisa
manca della pressione di alimentazione.

SAB - Unità con doppia valvola antiritorno
di sicurezza.

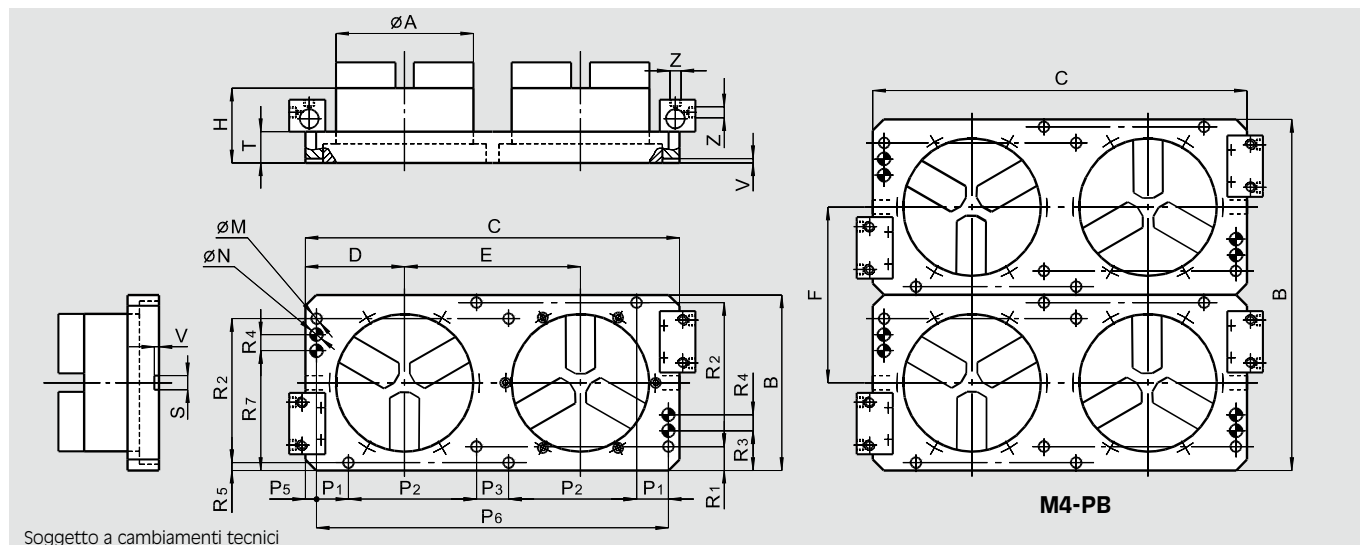


- Ø 130 - 315 mm
- 2 o 3 griffe (PB-D / PB-M)

- 3 griffe (PB-C)

Base multipla
con 2 mandrini

Base multipla
con 4 mandrini



Dimensioni delle unità M2-PB

Modello SMW-AUTOBLOK			M2-PB 130	M2-PB 165	M2-PB 210	M2-PB 250	M2-PB 315
Diametro dei mandrini	A	mm	135	170	215	260	315
	B	mm	198	224	274	324	374
	C	mm	400	460	585	660	780
	D	mm	107.5	131	155	175	205
	E	mm	185	223	275	310	370
	H	mm	89	100	117	127	141
Diametro di passaggio viti	M	mm	17	17	17	17	17
Diametro fori spine di riferimento	N H8	mm	20	20	20	20	20
	P1	mm	-	50	50	50	50
	P2	mm	150	150	200	250	300
	P3	mm	50	50	50	-	-
	P5	mm	25	17.5	17.5	30	40
	P6	mm	350	460	550	600	700
	R1	mm	24	37	37	37	37
	R2	mm	150	175	225	275	325
	R3	mm	24	62	62	62	62
	R4	mm	-	25	25	25	25
	R5	mm	24	12	12	12	12
	R7	mm	174	137	187	237	287
	S	mm	14	18	18	18	18
	T	mm	39	44	49	54	54
	V	mm	6	6	6	6	6
Raccordi pneumatici	Z	pollici	R1/4"	R1/4"	R1/4"	R1/4"	R1/4"

Dimensioni delle unità M4-PB

Modello SMW-AUTOBLOK			M4-PB 130	M4-PB 165	M4-PB 210	M4-PB 250	M4-PB 315
Diametro dei mandrini	A	mm	135	170	215	260	315
	B	mm	398	449	549	649	749
	C	mm	400	460	585	660	780
	D	mm	107.5	131	155	175	205
	E	mm	185	223	275	310	370
	F	mm	200	225	275	325	375
Diametro di passaggio viti	M	mm	17	17	17	17	17
Diametro fori spine di riferimento	N H8	mm	20	20	20	20	20
	P1	mm	-	50	50	50	50
	P2	mm	150	150	200	250	300
	P3	mm	50	50	50	-	-
	P5	mm	25	17.5	17.5	30	40
	P6	mm	350	460	550	600	700
	R1	mm	24	37	37	37	37
	R2	mm	150	175	225	275	325
	R3	mm	24	62	62	62	62
	R4	mm	-	25	25	25	25
	R5	mm	24	12	12	12	12
	R7	mm	174	137	187	237	287
	S	mm	14	18	18	18	18
	T	mm	39	44	49	54	54
	V	mm	6	6	6	6	6
Raccordi pneumatici	Z	pollici	R1/4"	R1/4"	R1/4"	R1/4"	R1/4"

- Ø 125 - 280 mm
- Con passaggio barra



Applicazioni

Per il bloccaggio in lavorazione di pezzi su fresatrici, centri di lavoro o macchine speciali.
Grande passaggio barra.
Installazione estremamente facile sulla tavola della macchina.

Caratteristiche tecniche

Base statica composta da mandrino a 3 griffe con cilindro pneumatico incorporato.
Ingombro ridotto sulla macchina.
Grande forza di serraggio ed alta precisione.
Pressione di alimentazione da 2 a 10 bar.

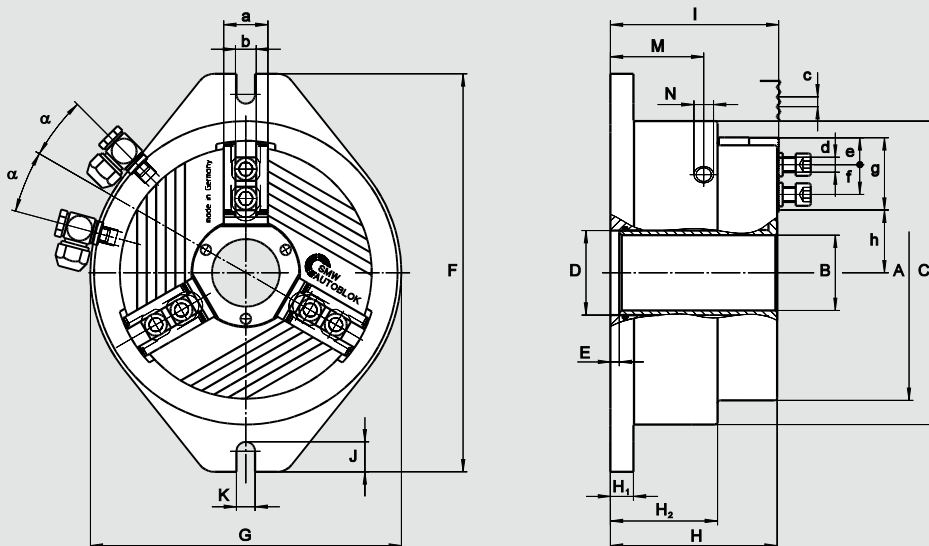
Attenzione! L'aria di alimentazione deve essere filtrata e lubrificata per non danneggiare le guarnizioni interne.

Dotazione standard

- 1 serie di tasselli a T + viti
- 1 serie di morsetti teneri
- 2 raccordi G1/4"
- (G1/8" sull' STP 125)

Esempio di ordine

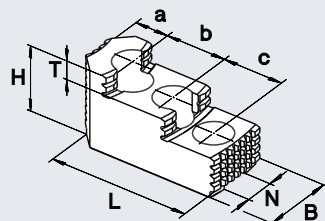
- Base statica a 3 griffe STP 250 oppure
- Base statica a 3 griffe STP 160



Soggetto a cambiamenti tecnici

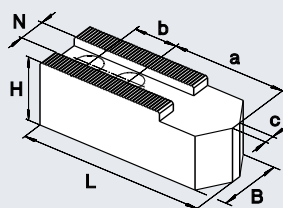
Modello SMW-AUTOBLOK			STP 125	STP 160	STP 240	STP 280
Codice			013904	013905	053273	052810
	A	mm	136	171	240	284
	B	mm	26	38	78	92
	C	mm	156	201	250	316
	D H6	mm	34	46	86	102
	E	mm	8	7.5	7	6
	F	mm	220	275	320	400
	G	mm	160	206	250	316
	H	mm	102.5	130	134	155.5
	H1	mm	14.5	19	18.5	23.5
	H2	mm	66	83	86	97.5
	I	mm	104	132	135.5	157
	J	mm	22	24	24	30
	K	mm	13	15	15	18
	M	mm	57	72	75	86
Raccordi pneumatici	N	pollici	G 1/8"	G 1/4"	G 1/4"	G 1/4"
	a	mm	25	30	36	44
	b f7	mm	12	14	17	21
Dentatura	c	pollici	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°
Viti DIN 912 12.9	d	mm	M8 x 30	M10 x 35	M12 x 35	M16 x 40
	e	mm	4	6	8	12
Distanza tra i tasselli aT	f	mm	17/25	17/31	22/41.5	25/51
Lunghezza della dentatura	g	mm	40	50	59	75
	h	mm	25.9/28.9	24.9/37	57.7/61.9	70/65
	alpha		15	15	15	7.5
Corsa per griffa		mm	3	4.1	4.2	5
Pressione	min./max.	bar	2/10	2/10	2/10	2/10
Superficie del pistone		cm ²	129	206	290	532
Consumo d'aria a 6 bar/corsa		l	1	2.4	5.5	6.6
Massa (senza morsetti)		kg	19	21	40	56

MHB-D
Morsetti duri reversibili



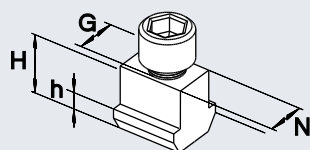
Mandrino	STP 125	STP 160	STP 240	STP 280
Morsetti tipo	MHB-D 125	MHB-D 160	MHB-D 200	MHB-D 251
No. (serie)	12081306	12081636	12082036	12083036
B	30	34	40	5
H	34	39	45	56
L	58	65	82	105
T	8.5	10	10.5	13.5
N	12	14	17	21
Dentatura	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°
a	13	18	19	26
b	16	16	23	30
c	16	16	23	30
kg (serie)	0.6	0.9	1.7	2.85

AWB-D
Morsetti teneri



Mandrino	STP 125	STP 160	STP 240	STP 280
Morsetti tipo	AWB-D 125	AWB-D 165	AWB-D 200	AWB-D 250
No. (serie)	12071300	035954	081616	081618
B	30	40	40	50
H	30	40	40	50
L	60	80	90	120
N	12	14	17	21
Dentatura	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°
a	29	43	53	70
b	16	22	22	28
kg (serie)	0.9	2.0	2.7	5.1

NST
Tasselli a T



Mandrino	STP 125	STP 160	STP 240	STP 280
Tasselli tipo	NST 12	NST 14	NST 17-4	NST 21-5
No.	089810	013863	013864	033429
N	12	14	17	21
H	21.5	26.5	26.5	30
h	7.5	9.5	9.5	11
G	M8	M10	M12	M16
Viti DIN 912 12.9	M8 x 30	M10 x 35	M12 x 35	M16 x 40
Coppia massima Md max. (Nm)	30	50	70	150

PB-D

Dentatura in pollici
2 o 3 griffe

PB-C

Incastro a croce
3 griffe

Basi statiche con cilindro pneumatico incorporato

- Ø 130 - 315 mm
- 2 o 3 griffe



Applicazioni

Per il bloccaggio in lavorazione di pezzi su fresatrici, centri di lavoro o macchine speciali.

PB-D: griffe base con dentatura in POLLICI (1/16" x 90°)

PB-C: griffe base con incastro a croce (tipo "American Standard")

PB-M: griffe base con dentatura METRICA (1,5 mm x 60°) **su richiesta**

Caratteristiche tecniche

Base statica composta da mandrino a 2 o 3 griffe con cilindro pneumatico incorporato. Ingombro ridotto sulla macchina. Grande forza di serraggio ed alta precisione.

Corpo interamente cementato e temprato (fino al Ø 250) per una maggiore precisione, rigidità e durata di vita.

Attenzione! L'aria di alimentazione deve essere filtrata e lubrificata per non danneggiare le guarnizioni interne.

Dotazione standard

Base con mandrino a 2 o 3 griffe

1 serie di morsetti teneri (tranne PB-C)

Pompetta per grasso

Esempio di ordine

Base statica a 3 griffe PB-C 250

oppure

Base statica a 2 griffe PBL-D2 165

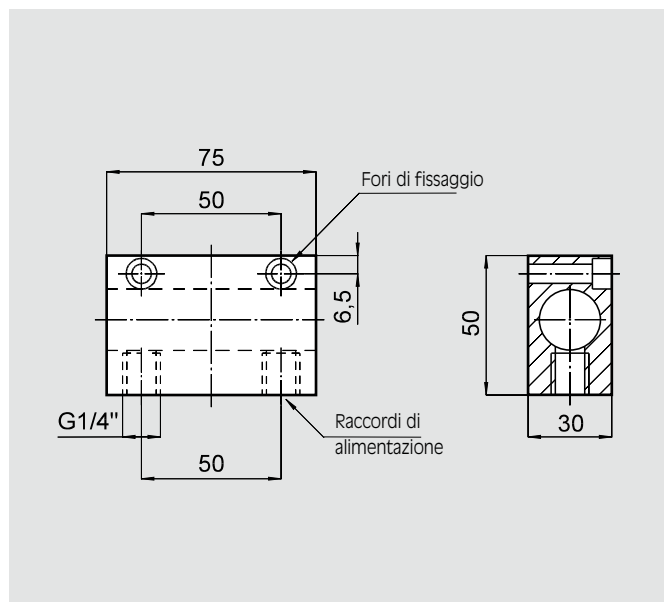
Caratteristiche tecniche

Modello SMW-AUTOBLOK Codice		PB-D 3 (3 griffe) 130 77270713	PB-D 3 (3 griffe) 165 77270716	PB-D 3 (3 griffe) 210 77270721	PB-D 3 (3 griffe) 250 77270725	PB-D 3 (3 griffe) 315 77270731
Modello SMW-AUTOBLOK Codice		PBLD 2 (2 griffe) 130 77271313	PBLD 2 (2 griffe) 165 77271316	PBLD 2 (2 griffe) 210 77271321	PBLD 2 (2 griffe) 250 77271325	PBLD 2 (2 griffe) 315 77271331
Modello SMW-AUTOBLOK Codice		PB-C 3 (3 griffe) 130 N.D.	PB-C 3 (3 griffe) 165 77276816	PB-C 3 (3 griffe) 210 77276821	PB-C 3 (3 griffe) 250 77276825	PB-C 3 (3 griffe) 315 77276831
Corsa per griffa	mm	3.2	3.6	4.4	5	6.3
Corsa per griffa PBL-D2 (2 griffe)	mm	6	6.8	8.4	9.7	12
Superficie del pistone	cm ²	82	143	236	358	548
Pressione massima	bar	7	7	7	7	7
Forza di serraggio a 6 bar	kN	14	24	42	64	98
Forza di serraggio a 6 bar PBL-D2 (2 griffe)	kN	9	16	26	39	60
Massa (senza morsetti)	kg	9	17	28	42	63

*L'unità con mandrino a 2 griffe è unicamente disponibile con dentatura (in pollici o metrica) e grande corsa delle griffe.

Opzione per i mandrini PB-D e PB-C.
Valvola di sicurezza antiritorno per mantenere la pressione all'interno del cilindro anche in seguito ad una improvvisa mancanza della pressione di alimentazione.

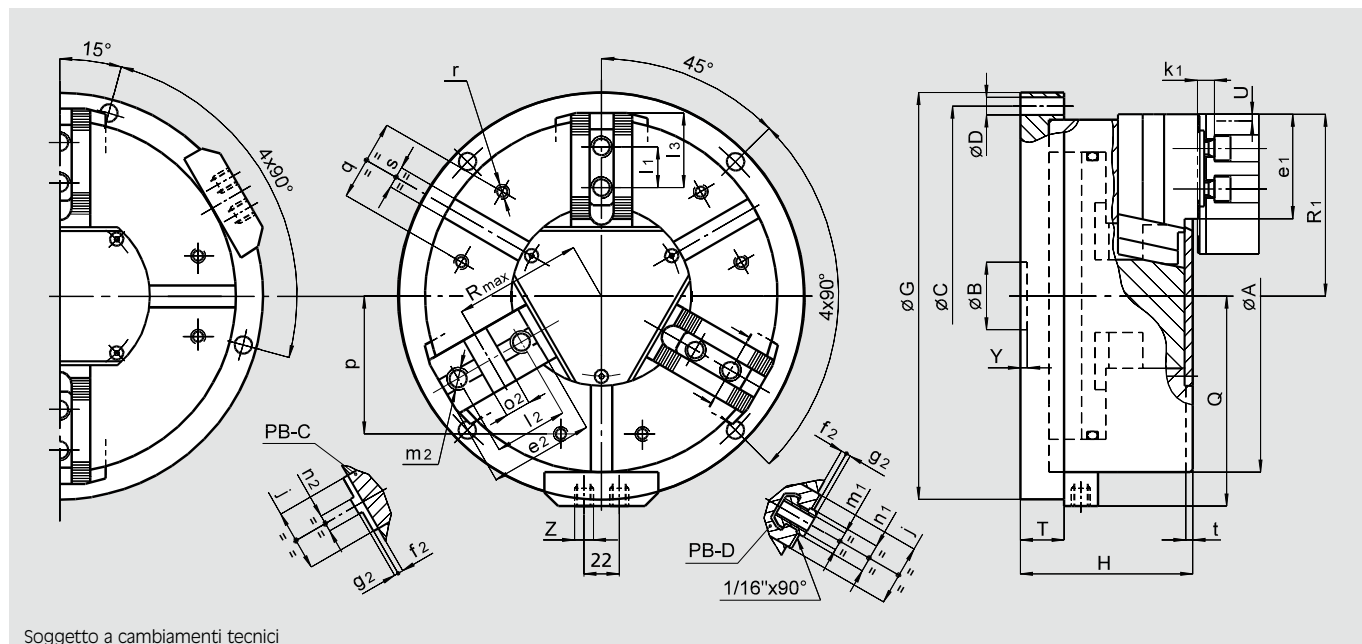
SAB - Unità con doppia valvola antiritorno di sicurezza.



- Ø 130 - 315 mm
- 2 o 3 griffe

Dentatura in pollici
2 o 3 griffe

Incastro a croce
3 griffe



Soggetto a cambiamenti tecnici

Dimensioni comuni

SMW-AUTOBLOK Type			PB-D 130 PB-C 130	PB-D 165 PB-C 165	PB-D 210 PB-C 210	PB-D 250 PB-C 250	PB-D 315 PB-C 315
A	mm		135	170	215	260	315
B	mm		30	30	35	50	50
Interasse viti di fissaggio	C	mm	155	190	235	280	340
Diámetro di passaggio viti	D	mm	9	11	11	13	13
G	mm		175	210	255	300	360
H	mm		89	100	117	127	141
Q	mm		93	110	133	155	183
T	mm		25	27	30	32	32
Corsa per griffa (3 griffe)	U	mm	3.2	3.6	4.4	5	6.3
Corsa per griffa (HB-D 2 griffe)	U	mm	6	6.8	8.4	9.7	12
Y	mm		5	5	5	5	5
Raccordi pneumatici	Z	pollici	R1/4"	R1/4"	R1/4"	R1/4"	R1/4"
j	mm		26	30	36	45	45
k ₁	mm		10	10	11	12	12
p	mm		52	65	80	102	120
q	mm		30	36	45	60	60
r	mm		M6	M8	M8	M10	M10
s H12	mm		12	16	16	16	16
t	mm		5	5	5	5	5

Dimensioni dei mandrini PB-D e PBL-D2

Modello SMW-AUTOBLOK			PB-D 130	PB-D 165	PB-D 210	PB-D 250	PB-D 315
e ₁	mm		37	48	60	77	99
f ₁	mm		3	4	3	4	4
g ₁	mm		2.5	2.5	2.5	3.5	3.5
h	mm		16	16.5	23	30	30
Posizione del tassello a T min/max.	l ₃	mm	23/30	24/40	33/50	43/62	43/84
m ₁	mm		M8	M10	M12	M16	M16
n ₁ h8	mm		12	14	17	21	21
Mandrino aperto (3 griffe)	R ₁	mm	71	89	110	134	162
Mandrino aperto PBL-D2 (2 griffe)	R ₁	mm	74	92	114	138.5	168

Dimensioni dei mandrini PB-C (disponibili solamente a 3 griffe)

Modello SMW-AUTOBLOK			PB-C 130	PB-C 165	PB-C 210	PB-C 250	PB-C 315
e ₂	mm		-	54	71	77	99
f ₂	mm		-	4	4	4	4
g ₂	mm		-	3	3	3	3
l ₂	mm		-	38	44.4	54	63.5
m ₂	mm		-	M10	M12	M16	M16
n ₂ h8	mm		-	7.94	7.94	12.70	12.70
o ₂ H7	mm		-	12.68	12.68	19.03	19.03
Mandrino aperto	R ₁	mm	-	89	110	134	162
Mandrino aperto	R _{max}	mm	-	62	77	94	109

HB-DDentatura in pollici
2 o 3 griffe**HB-C**Incastro a croce
3 griffe**Basi statiche con cilindro idraulico incorporato**

- Ø 130 - 315 mm
- 2 o 3 griffe

**Applicazioni**

Per il bloccaggio in lavorazione di pezzi su fresatrici, centri di lavoro o macchine speciali con pezzo statico.

HB-D: griffe base con dentatura in POLLICI (1/16" x 90°)

HB-C: griffe base con incastro a croce (tipo "American Standard")

HB-M: griffe base con dentatura METRICA (1,5 mm x 60°) **su richiesta**

Caratteristiche tecniche

Base statica composta da mandrino a 2 o 3 griffe con cilindro idraulico incorporato. Ingombro ridotto sulla macchina. Grande forza di serraggio ed alta precisione. Corpo interamente cementato e temprato (fino al Ø 250) per una maggiore precisione, rigidità e durata di vita.

Dotazione standard

Base con mandrino a 2 o 3 griffe
1 serie di morsetti teneri (tranne HB-C)
1 serie di tasselli a T + viti (tranne HB-C)
Pompetta per grasso

Esempio di ordine

Base statica a 3 griffe HB-C 250
oppure
Base statica a 2 griffe HBL-D2 165

Caratteristiche tecniche

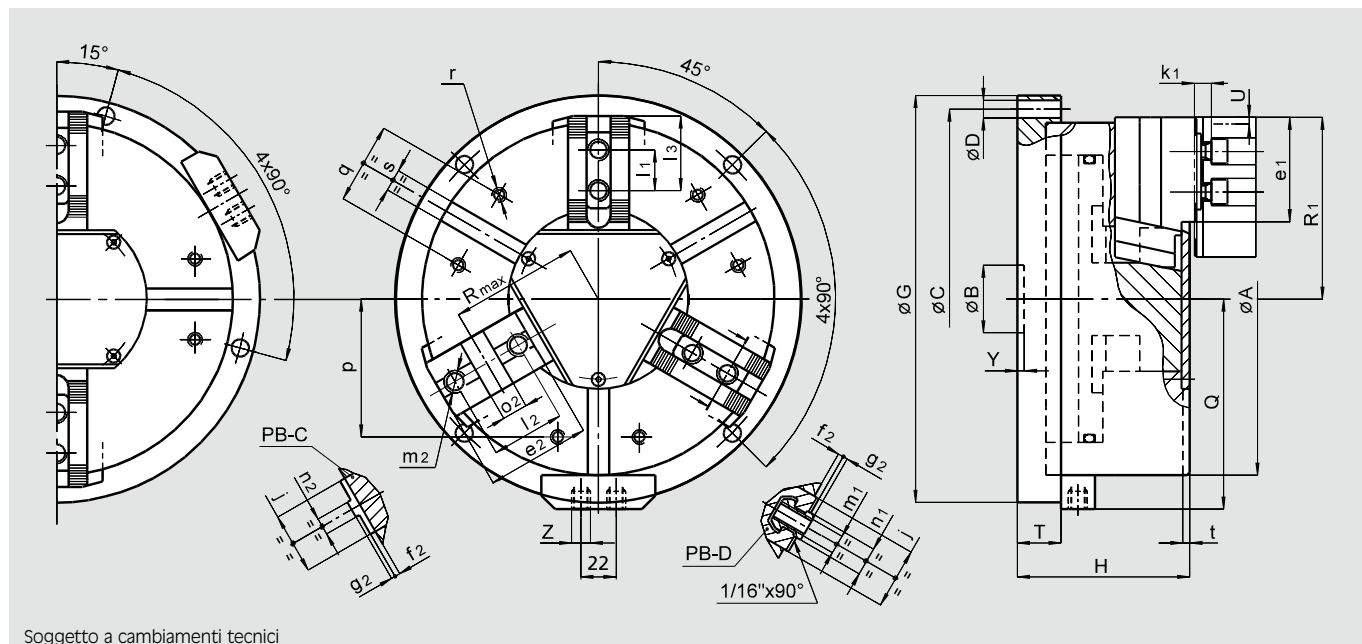
Modello SMW-AUTOBLOK Codice		HB-D 3 (3 griffe) 130 77271113	HB-D 3 (3 griffe) 165 77271116	HB-D 3 (3 griffe) 210 77271121	HB-D 3 (3 griffe) 250 77271125	HB-D 3 (3 griffe) 315 77271131
Modello SMW-AUTOBLOK Codice		HBL-D 2 (2 griffe) 130 77271713	HBL-D 2 (2 griffe) 165 77271716	HBL-D 2 (2 griffe) 210 77271721	HBL-D 2 (2 griffe) 250 77271725	HBL-D 2 (2 griffe) 315 77271731
Modello SMW-AUTOBLOK Codice		HB-C 3 (3 griffe) 130 N.D.	HB-C 3 (3 griffe) 165 77277516	HB-C 3 (3 griffe) 210 77277521	HB-C 3 (3 griffe) 250 77277525	HB-C 3 (3 griffe) 315 77277531
Corsa per griffa	mm	2,8	3,2	4	4,6	5,5
Corsa per griffa HBL-D2 (2 griffe)	mm	5,2	6	7,5	8,8	10,5
Superficie del pistone	cm ²	59	79	114	167	203
Pressione massima	bar	30	30	30	30	30
Forza di serraggio a 25 bar	kN	42	55	85	125	150
Forza di serraggio a 25 bar HBL-D2 (2 griffe)	kN	26	35	52	75	90
Massa (senza morsetti)	kg	10	18	30	44	69

*L'unità con mandrino a 2 griffe è unicamente disponibile con dentatura (in pollici o metrica) e grande corsa delle griffe.

- Ø 130 - 315 mm
- 2 o 3 griffe

Dentatura in pollici
2 o 3 griffe

Incastro a croce
3 griffe



Dimensioni comuni

Modello SMW-AUTOBLOK		HB-D 130 HB-C 130	HB-D 165 HB-C 165	HB-D 210 HB-C 210	HB-D 250 HB-C 250	HB-D 315 HB-C 315
A	mm	135	170	215	260	315
B	mm	30	30	35	50	50
Interasse viti di fissaggio	C	mm	155	190	235	340
Diametro di passaggio viti	D	mm	9	11	11	13
G	mm	175	210	255	300	360
H	mm	89	100	117	127	141
Q	mm	93	110	133	155	183
T	mm	25	27	30	32	32
Corsa per griffa (3 griffe)	U	mm	2.8	3.2	4	5.5
Corsa per griffa HBL-D2 (2 griffe)	U	mm	5.2	6	7.5	10.5
Y	mm	5	5	5	5	5
Raccordi idraulici	Z	pollici	R1/4"	R1/4"	R1/4"	R1/4"
j	mm	26	30	36	45	45
k1	mm	10	10	11	12	12
p	mm	52	65	80	102	120
q	mm	30	36	45	60	60
r	mm	M6	M8	M8	M10	M10
s H12	mm	12	16	16	16	16
t	mm	5	5	5	5	5

Dimensioni dei mandrini HB-D e HBL-D2

Modello SMW-AUTOBLOK		HB-D 130	HB-D 165	HB-D 210	HB-D 250	HB-D 315
e1	mm	37	48	60	77	99
f1	mm	3	4	3	4	4
g1	mm	2.5	2.5	2.5	3.5	3.5
h	mm	16	16.5	23	30	30
Posizione del tassello a T min/max.	ls	mm	23/30	24/40	33/50	43/84
m1	mm	M8	M10	M12	M16	M16
n1 h8	mm	12	14	17	21	21
Mandrino aperto (3 griffe)	R1	mm	71	89	110	134
Mandrino aperto HBL-D2 (2 griffe)	R1	mm	74	92	114	138.5

Dimensioni dei mandrini HB-C (disponibili solamente a 3 griffe)

Modello SMW-AUTOBLOK		HB-C 130	HB-C 165	HB-C 210	HB-C 250	HB-C 315
e2	mm	-	54	71	77	99
f2	mm	-	4	4	4	4
g2	mm	-	3	3	3	3
l2	mm	-	38	44,4	54	63.5
m2	mm	-	M10	M12	M16	M16
n2 h8	mm	-	7.94	7.94	12.70	12.70
o2 H7	mm	-	12.68	12.68	19.03	19.03
Mandrino aperto	R1	mm	-	89	110	134
Mandrino aperto	Rmax	mm	-	62	77	94

ESEMPI

